



Diamond
FLOORS & PROJECTS S.A. DE C.V.

CARACTERÍSTICAS

El Polymaster Pro es un producto de de dos componentes de secado al aire, que proporciona acabados con buena resistencia química y a la intemperie, excelente apariencia y brillo. Presentación en cubetas (19 litros) y tambores (200 litros).

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- i. Para eliminar polvo, grasa y otras impurezas, limpie la superficie con detergente y agua, y después con thinner de limpieza. Lije con lija de agua #320 y enjuague perfectamente.
- ii. Trate el metal descubierto y remueva los rastros de óxido.
- iii. Repare las imperfecciones mayores y/ o abolladuras que tenga la lámina, utilizando la pasta resanadora 100-104.
- iv. Aplique primario siguiendo las instrucciones de su etiqueta o carta técnica. Se recomienda el Primario anticorrosivo Duroprimer 22-904 y los Primarios epóxicos línea 22-900. Deje secar dos horas como mínimo.
- v. Se sugiere aplicar Masilla acrílica 100-105 sobre las imperfecciones menores que hayan quedado. Espere una hora para lijar con lija #320. Limpie la superficie de polvo, y si utilizó agua para lijar espere como mínimo una hora y aplique el Polymaster Pro

SUPERFICIES DE APLICACIÓN

El Polymaster Pro puede ser aplicado sobre primario, respetando los procedimientos que se indican su aplicación. También puede ser aplicado directamente sobre la superficie a pintar (acero al carbón, latón o cobre).

SECADO FORZADO

Si desea acelerar el secado del Polymaster Pro, puede ser horneado a una temperatura de 80°C por 30 minutos, o a una temperatura máxima de 110°C por 10 minutos, dando de preferencia 5-10 minutos de oreo antes de hornear.

Use thinner de limpieza para asear el equipo.

Los datos mostrados en el presente documento están basados en pruebas y datos confiables. Las recomendaciones hechas, ya sea de forma verbal, escrita o por medio de pruebas, deben ser evaluadas por medio de pruebas preliminares debido a que las condiciones durante el procesamiento pueden variar por el uso de materiales de otros proveedores. Las recomendaciones de uso no constituyen una garantía expresa o implícita de la aptitud o idoneidad del producto para un propósito en particular. Nuestros productos deben ser aplicados por personal técnico calificado, que deberá usar el equipo de protección personal adecuado. No nos hacemos responsables por el mal uso de nuestros productos, así como daños derivados de una mala aplicación de los mismos.

DIAMOND FLOORS & PROJECTS S.A. DE C.V.

Av. República de Chile 499 Col. Miguel de la Madrid Torreón, Coahuila

Teléfono: (871) 300.43.92 E-mail: diamondfp@gmail.com



Diamond
FLOORS & PROJECTS S.A. DE C.V.

DATOS TÉCNICOS

Propiedades en bote	Mínimo	Máximo	Unidades
Densidad	0.80	1.44	g/ml
Sólidos en peso	36.0	68.0	%
Sólidos en volumen	26.0	58.0	%
Viscosidad	26	130	Seg, C4Ford
Estabilidad		6	Meses

Propiedades listopara aplicar	Mínimo	Máximo	Unidades
Secado al tacto	30	----	Minutos
Sólidos en peso	27.0	51.0	%
Sólidos en volumen	17.0	41.0	%
Secado Duro	24	30	Horas
Secado forzado 80° C	----	30	Minutos
Secado forzado 110° C	----	10	Minutos
Viscosidad	18	20	Seg. , C4Ford
Relación de Mezcla	4 : 1 (Esmalte : Catalizador)		
Catalizador	Catalizador Poliuretano 80-101		
Reductor (Para ajustar viscosidad)	Reductor Poliuretano 90-101		
Tiempo de oreo entre manos	5	10	Minutos
Número demanos recomendadas	1	2	
Tiempo de vida de la mezcla	----	8	Horas

Propiedades depelícula seca	Mínimo	Máximo	Unidades
Espesor película seca	1.5	2.5	Mils
Brillo @ 60°	85	----	%
Adherencia sobre acero al c.	95	100	%
Rendimiento teórico, a 1 milésima de pulgada (mil) de espesor	6.0	16.0	m ² / Lt

NOTA: Los valores mostrados son valores típicos y pueden variar de acuerdo al color.

DIAMOND FLOORS & PROJECTS S.A. DE C.V.
Av. República de Chile 499 Col. Miguel de la Madrid Torreón, Coahuila
Teléfono: (871) 300.43.92 E-mail: diamondfp@gmail.com



Diamond
FLOORS & PROJECTS S.A. DE C.V.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

1. Agite vigorosamente los productos antes de usarlos
2. A 3 partes en volumen de Esmalte agregue una parte del Catalizador 80-101. Si se requiere, agregar Reductor 90-101 para ajustar viscosidad de aplicación.

Antes de aplicar, use el equipo de protección personal adecuado (Respirador de media cara con filtro para vapores orgánicos). Ajuste la presión de aire entre 2.5 - 3 kg/cm² (35 a 45 psi) para pistolas convencionales y entre 1.5 - 2 kg/cm² (22 a 30 psi) para pistolas HVLP. Aplique de 1 a 2 manos húmedas con la pistola a una distancia de entre 20 y 25 cm, permitiendo orear cada mano entre 5 y 10 minutos.

NOTAS

El catalizador para poliuretano contiene isocianatos. El producto deberá ser manejado por personal técnico calificado, el cual será responsable de usar el equipo de protección personal adecuado (se recomienda el uso de goggles de seguridad, mandil, guantes y respirador con filtro para vapores orgánicos).

Consulte la Hoja de Seguridad del producto para mayor información

DIAMOND FLOORS & PROJECTS S.A. DE C.V.

Av. República de Chile 499 Col. Miguel de la Madrid Torreón, Coahuila

Teléfono: (871) 300.43.92 E-mail: diamondfp@gmail.com